

POLITECNICO MILANO 1863

DIPARTIMENTO DI ARCHITETTURA, INGEGNERIA DELLE COSTRUZIONI E AMBIENTE COSTRUITO

ABCLab

Unità

SAPERLab

Laboratorio di Sistemi Avanzati e Processi di Ricerca Applicata per l'Architettura e l'Ingegneria

Attrezzatura

DELTAWASP 60 100

Stampante 3d grande formato. Per stampe di grande formato rapida e precisa. In grado di soddisfare tante opportunità a designer, architetti, studi di progettazione e aziende.



Localizzazione

Edificio 12. Piano seminterrato - vano 070
Campus Bonardi. via Bonardi 3

Contatti

Saverio Spadafora.
tel. +39 022399 5519
saverio.spadafora@polimi.it



Viale Zaganelli 26

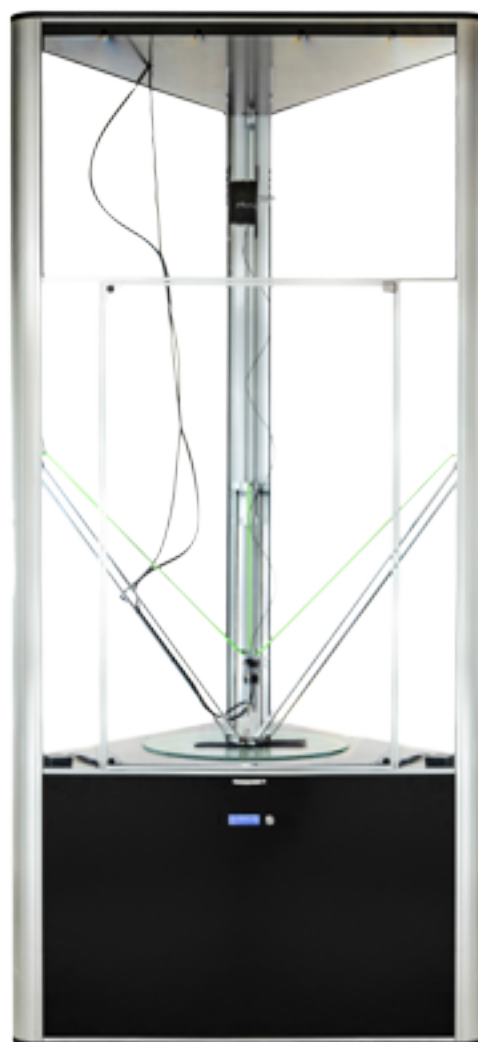
Massa Lombarda (RA)

+39 0545 82966

info@wasproject.it

 [wasproject](#)

 [3Dwasp](#)



DELTA 60x100

La 60x100 fa parte della linea DeltaWASP, stampanti professionali dal design pulito e dalla massima versatilità. Grazie all'ampiezza dell'area di stampa (Ø 600mm x h1000mm) è in grado di realizzare pezzi di dimensioni enormi. E' ideale per aziende o realtà che necessitano di fare prototipazione o piccole produzioni, per artisti che intendono creare scenografie e sculture, per il settore medicale e ortopedico nella realizzazione di busti o per chiunque intenda produrre su ampia scala.

Il piano riscaldato, l'ambiente a temperatura controllata e il bowden ammortizzato garantiscono un ritiro controllato del materiale e risultati migliori nella stampa. Possono essere estrusi tutti i materiali termoplastici fino a 250° di fusione. L'estrusore in dotazione consente di utilizzare filamenti da 1.75mm.



Viale Zaganelli 26

Massa Lombarda (RA)

+39 0545 82966

info@wasproject.it

f wasproject

t 3Dwasp

MECCANICA

Telaio e copertura: Alluminio, polycarbonato e plexiglass

Piano di stampa: vetro

Movimenti: pattini ad alto scorrimento su profili in alluminio anodizzato

Motori: Stepper Nema 23, 1/16 micro stepping

DIMENSIONI FISICHE

Dimensioni: 1170x1170x2500 mm

Peso macchina: 100kg

ALIMENTAZIONE

Input: 240V 50-60Hz

Potenza assorbita: 130W Stampa - 400W Piano Riscaldato

TEMPERATURA

Ambiente di utilizzo: 20-30 C°

Magazzino: 0-30 C°

Ugello: max 260 C°

Piano riscaldato: max 100 C°



Viale Zaganelli 26

Massa Lombarda (RA)

+39 0545 82966

info@wasproject.it

f wasproject

t 3Dwasp

INFORMAZIONI SULLA STAMPA 3D

Tecnologie: fabbricazione a fusione di filamento

Area di stampa cilindrica: Ø 600 mm - h970mm

Altezza massima di stampa: 1000 mm

Massima dimensione raggiungibile: triangolo di base 84 cm

Diametro ugello: 0.4 mm/ugello intercambiabile

Risoluzione layer: 0.1 mm < 0.25 mm

Precisione assi X,Y 0.012 mm / asse Z 0.005mm

Velocità massima: 200 mm/s

Diametro filamento: 1,75 mm *

Filamenti utilizzabili: ABS, PLA, PET, Nylon, Flex, Polistirene, Laywood, Experimental

SOFTWARE

Sistemi operativi: Windows XP-7-8, Mac OSX, Linux

Software slicing: Cura - Slic3r

Software interfaccia: Printron - Repetier Host

Firmware: Marlin

Tipo di file: .stl, .obj, .gcode

INTERFACCIA

SD Card - Schermo LCD

* L'estrusore in dotazione è per filamenti con diametro 1.75mm
Il macchinario è predisposto per far sì che l'estrusore sia intercambiabile. In caso di necessità è possibile montare l'estrusore per filamento con diametro 3mm o estrusore per argilla.